

試験成績表
Genus GM-2500ブラック

配 合 比	重量比	主剤/硬化剤-100/110			
	容量比	主剤/硬化剤-100/100(付属計量スプーンで、1杯/1杯)			
粘 度	液性 cps	主剤=パテ状		硬化剤=パテ状	
色 調		主剤=黒色		硬化剤=ナチュラル色	
可 使 時 間	200g/at25℃	約15分			
硬 化 時 間	/at25℃	12~**hr以上			
比 重	硬化物	1.6~1.7			
	主剤	1.5~1.6			
	硬化剤	1.7~1.8			
硬 化 条 件		常温硬化-1日硬化	常温硬化-7日硬化	常温硬化 +60℃-2hr	常温硬化 +80℃-2hr +100℃-4hr
I Z O D 衝 撃 値	kg・cm/cm(ノッチ付)				1.3
硬 度	ショア-D				94
	ロックウェルR				
	ロックウェルC				
線 膨 張 係 数	$\times 10^{-6}$ cm/cm/℃				
熱 間 た わ み 温 度 (H.D.T.)	℃ (18.5kg/cm ²)	41			48
	℃ (4.6kg/cm ²)	45			49
曲 げ					
降 伏 強 さ	kg/cm ²	361	455	471	470
破 断 強 さ	kg/cm ²	361	455	471	470
弾 性 率	$\times 10^4$ kg/cm ²	3.45	5.94	6.09	5.91
た わ み 量	mm		1.7	1.5	1.5
引 張 り					
降 伏 強 さ	kg/cm ²	212		213	309
破 断 強 さ	kg/cm ²	212		213	309
伸 び 率	%	5以下		2.1	5以下
弾 性 率	$\times 10^4$ kg/cm ²	4.14			5.56
圧 縮 強 さ	kg/cm ²				
収 縮 率	%				
引張り剪断接着強さ	Fe-Fe kg/cm ²		214	218	256
	Al-Al kg/cm ²		149	146	167
	Sus-Sus kg/cm ²				

は、無着色のGM-

1. 試験方法は、JIS K 6911、K 6850に準拠。
2. 引張り剪断接着強さ測定、接着体はFe-SPCC Al-1050 Sus-304 #80にてサンディング処理。
3. 収縮率の測定は、100mm×120mm×5mmのテストピース製作に依る。